

はせがわ酒店 Private Brand Product

松の司 純米大吟醸

# AIYAMA 21

a fortunate destiny  
a destined connection  
a fateful bond  
a chance at destiny



Special Collaboration Package



「はせがわ酒店」さんとの繋がりでご縁によって生まれた極上のプライベートブランド商品。

この稀有な機会に感謝し、お酒の中身だけにとどまらず、外装までも一つの作品として昇華することを目指しました。

酒米は、兵庫県の中でも「特A」と格付けされた地区で育った「愛山」。「愛山」は「山田錦」よりも更に米粒が大きく心白も出やすいことから高い酒造好適性があるにも関わらず、背丈が高く倒伏しやすいため栽培が難しい品種です。溶けやすく味が出やすい特性を活かすべく、精米歩合 21% まで割れないよう丁寧に精白することによって、濃醇な米の旨味を引き出しながらも雑味を無くし、ふくらみと奥行き、そして透明感が混在する気品高い味わいに仕上げました。

外装となるラベルと箱は、陶芸家 植葉香澄さん、建築家 岡田良子さんとのコラボレーションです。『繋がりご縁』をテーマに植葉氏が描いた伝統とモダンが融合した図柄、それを活かした岡田氏のデザインによって美しい外装が完成しました。

またラベルと箱にはテーマに沿った詩が添えられています。

a fortunate destiny : 幸運な定め  
a destined connection : 運命づけられた関係  
a fateful bond : 宿命的な縁  
a chance at destiny : 運命のチャンス

大切な方と、その幸せなご縁に乾杯を。

## Collaboration

### 植葉 香澄

京都府生まれ、陶芸家

2001年 京都市立芸術大学美術学部陶芸科卒業

2011年 京都府文化奨励賞受賞

2012年 京都市芸術新人賞受賞

### 岡田 良子

福岡県生まれ、建築家

2001年 SpaceClip 設立、建築だけでなく、インテリアや家具のデザインなども手掛ける。2013年より「建築家のための本屋さん大喜書店」運営開始。京都を中心に活動中。

## Spec

兵庫県産米（特A地区）愛山 100% 使用 栽培責任者：田中 孝英

原材料名：米、米麴 精米歩合：21% アルコール分：16度

内容量：720ml 杜氏：石田 敬三

## Shop

[お買い求め・お問い合わせ]

はせがわ酒店 日本橋店 TEL : 03-6262-3111 / HP : hasegawasaketen.com